StudioMangoni
PIAZZA IV NOVEMBRE,19 - 51031 AGLIANA (PT)
TEL. 0574718018 - FAX. 0574676940
E-MAIL. ing.enrico@studiomangoni.it

OGGETTO :
ADEGUAMENTO SISMICO SCUOLA MEDIA CENTRALE DI QUARRATA (PT)

TITOLO :	SCALA :	DISEGNO N° :
INTERVENTI LOCALI 2	varie	8

COMMITTENTE :
COMUNE DI QUARRATA

COSTRUTTORE :

PROGETTISTA :
PROF. ING. ENRICO MANGONI

D.L. PER LE OPERE STRUTTURALI :
PROF. ING. ENRICO MANGONI

TABELLA MATERIALI:

Conglomerato cementizio per magrone C12-15
Calcestruzzo per opere in fondazione C25-30
classe di consistenza S4
slump 160-210 mm
classe di esposizione XC2
massimo rapporto a/c 0.60
minimo contenuto in cemento 300 kg/mc
diametro massimo inerti 27 mm
copriferro 3.5 cm
Calcestruzzo riempimento micropali C25-30
classe di consistenza S5
slump > 220 mm
classe di esposizione XC2
diametro massimo inerti 16 mm
Micropali a semplice cementazione, riempiti a bassa pressione, armicia interna in acciaio tipo S355J0(RC)
Acciaio in barre per armatura B450C
Carpenteria metallica per strutture
- Tubi strutturali, profilati e sagomati, lamiere per composizione saldata
- carpenteria interna ed esterna
S 355 J0 (UNI EN 10025-2) per sezioni aperte
S 355 J0 (UNI EN 10210-1) per sezioni chiuse
Zincatura str. metalliche C4-H(UNI EN ISO 14713-1:2017)
Saldature a cordone e compl.penetrazione E 42 0
Bulloni in acciaio zincato, classe 8.8
Connettori filettati per ancoraggi chimici 8.8
Resine per ancoraggi chimici HIT HY 200

Dissipatori
Tipo HBF 195/30 come realizzato da SOMMA INTERNATIONAL ovvero con le medesime caratteristiche di duttilità e curva forza-spostamento
Legno lamellare GL24h (UNI EN 1194)
Tessuto in fibra di carbonio
grammatura 300 gr/m2
modulo elastico a trazione ≥240000 N/mm2
resistenza media a trazione ≥3000 N/mm2
Resina epossidica strutturale per l'applicazione di tessuto in fibra di carbonio
temperatura di applicazione da +5°C a +30°C
adesione al calcestruzzo>3.0MPa a rottura del cls
resistenza a compressione>70MPa
resistenza a flessione >70MPa
resistenza a trazione>40MPa
modulo elastico a compressione 3000MPa
modulo elastico a flessione 2500MPa
modulo elastico a trazione 2600MPa
temperatura di esercizio da -35°C a +90°C
Connettori a fiocco in fibra di carbonio diam.10mm
Modulo elastico >230Gpa
Resistenza a trazione 4700 MPa
Allungamento a rottura 2.0%
Lastre cartongesso alta densità tipo "Diamant" sp.15 mm (densità ≥1000 kg/mc)

REVISIONE 3	DATA	REDAZIONE	OGGETTO
	13/11/2018	ING. ELISA GAVAZZI	EMISSIONE

La proprietà di questo disegno è tutelata a termini di legge, è vietato pertanto usarlo, riprodurlo o renderlo noto senza competente autorizzazione

BULLONATURE

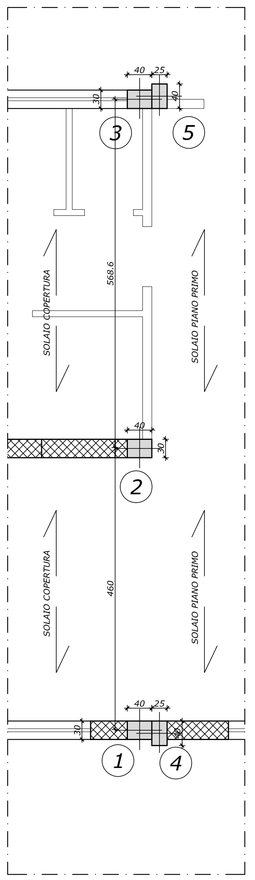
FORATURA SUPPORTI	
BULLONE	Ø FORO mm
M.12	13
M.16	17
M.18	19
M.20	21.5
M.22	23.5
M.24	25.5
M.27	29

COMPOSIZIONE BULLONI

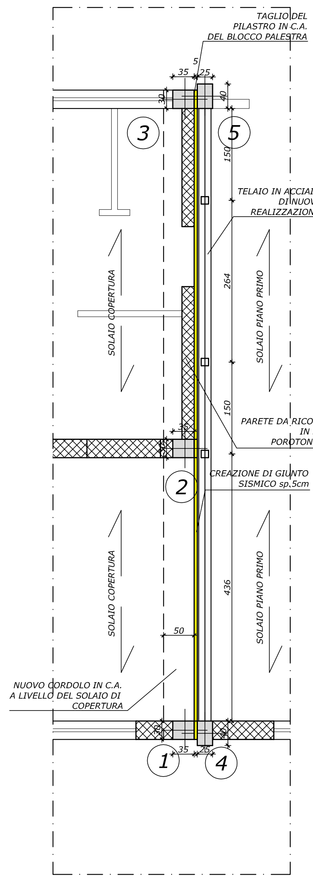
DOVE LE SALDATURE NON SONO INDICATE:
Elettrodi tipo E44/C3.1-UNI 5132-74 CLASSE 1

INTERVENTO 10
REALIZZAZIONE DI GIUNTO SISMICO FRA PORZIONI DIVERSE DI FABBRICATI ALL. A

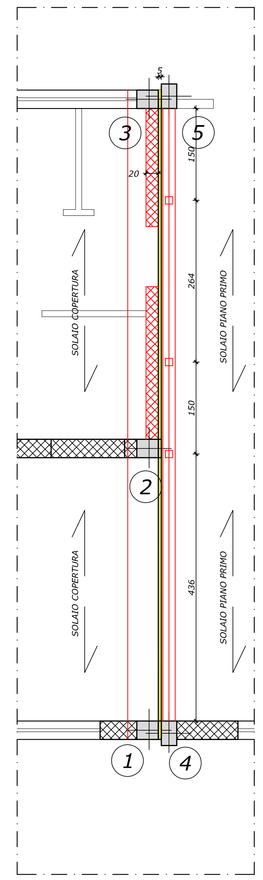
VISTA IN PIANTA STATO ATTUALE SCALA 1:50



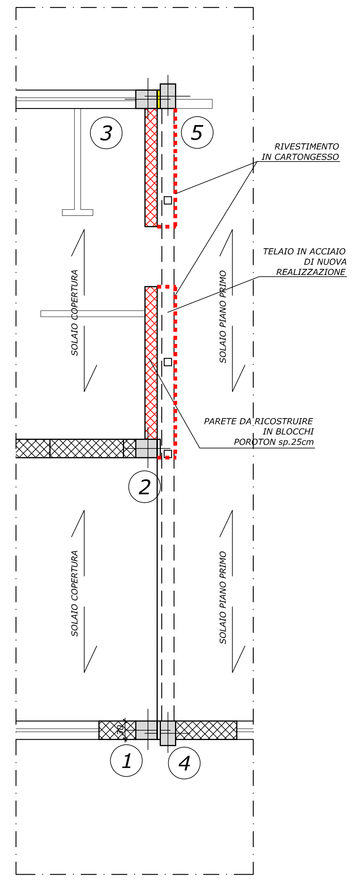
VISTA IN PIANTA STATO DI PROGETTO SCALA 1:50



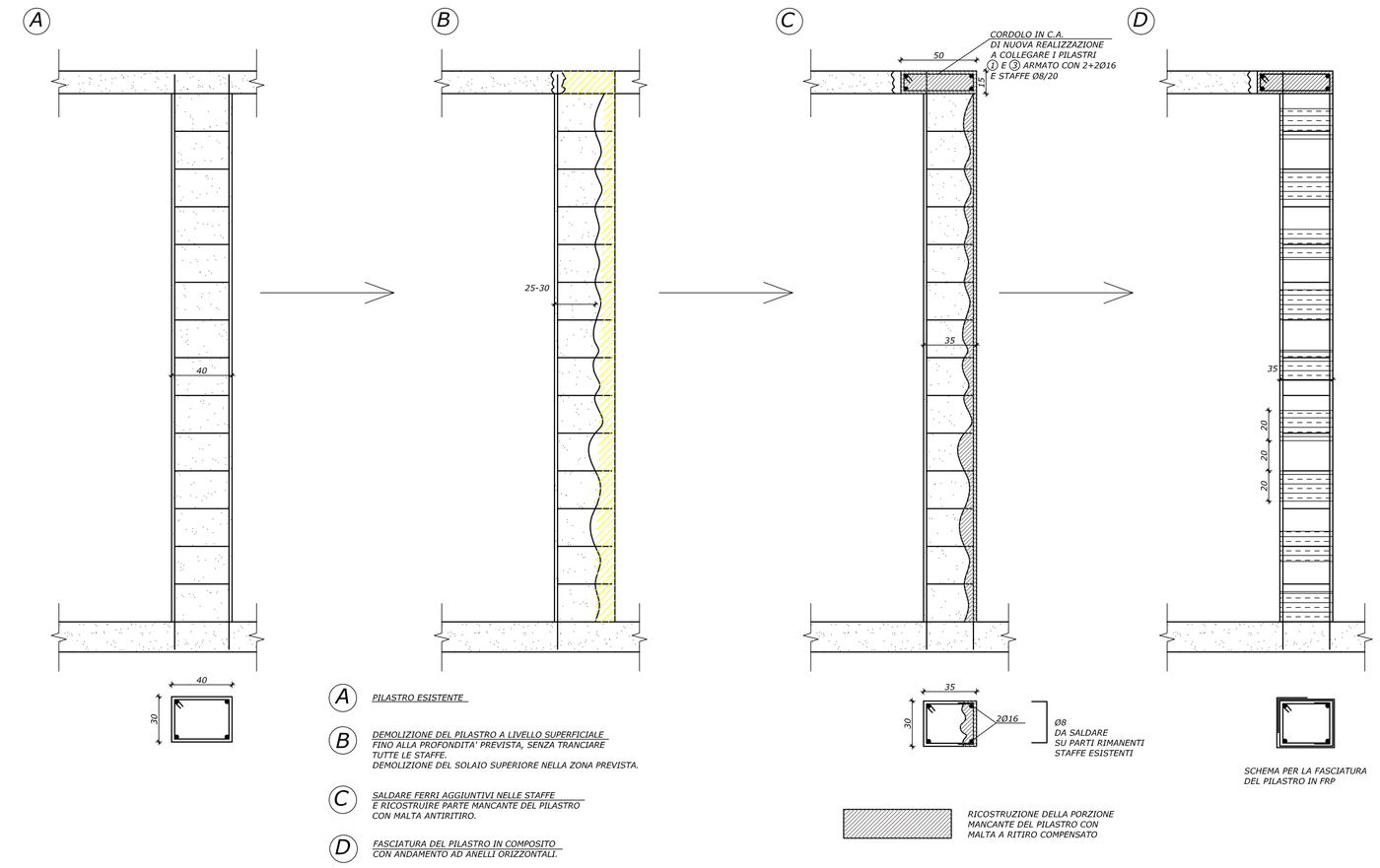
VISTA IN PIANTA STATO SOVRAPPOSTO SCALA 1:50



VISTA IN PIANTA RIVESTIMENTO IN CARTONGESSO SCALA 1:50



VARIAZIONE DI DIMENSIONE E RINFORZO DEI PILASTRI 1 2 E 3 SCALA 1:20



A PILASTRO ESISTENTE

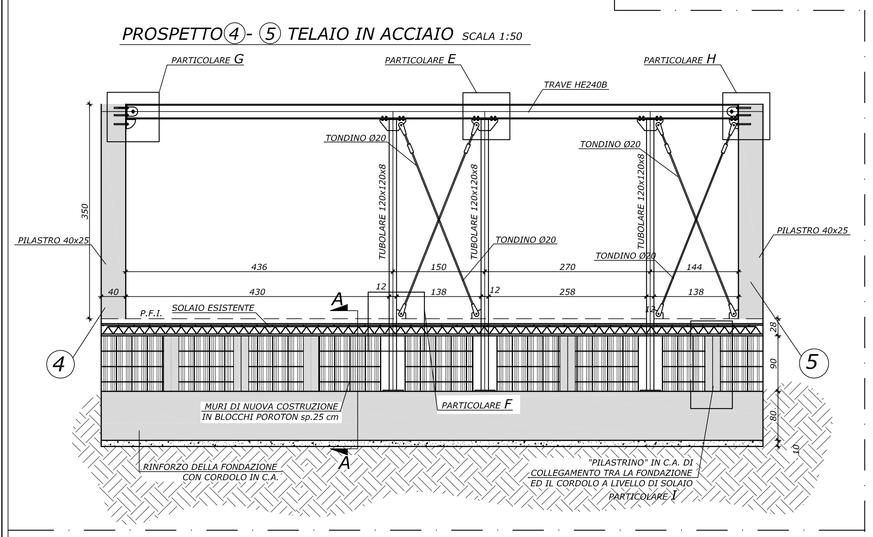
B DEMOLIZIONE DEL PILASTRO A LIVELLO SUPERFICIALE FINO ALLA PROFONDITA' PREVISTA, SENZA TRANCIARE TUTTE LE STAFFE. DEMOLIZIONE DEL SOLAIO SUPERIORE NELLA ZONA PREVISTA.

C SALDARE FERRI AGGIUNTIVI NELLE STAFFE E RICOSTRUIRE PARTE MANCANTE DEL PILASTRO CON MALTA ANTIRITIRO.

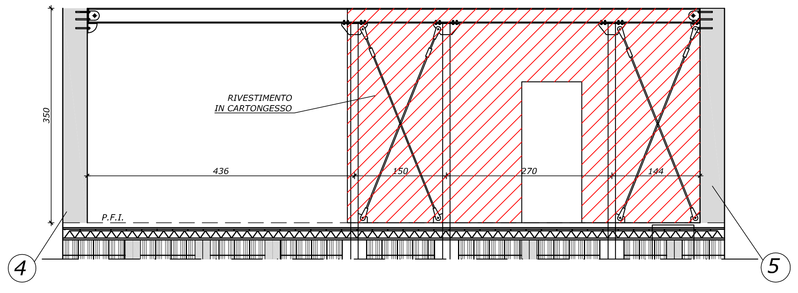
D FASCIATURA DEL PILASTRO IN COMPOSITO CON ANDAMENTO AD ANELLI ORIZZONTALI.

RICOSTRUZIONE DELLA PORZIONE MANCANTE DEL PILASTRO CON MALTA A RITIRO COMPENSATO

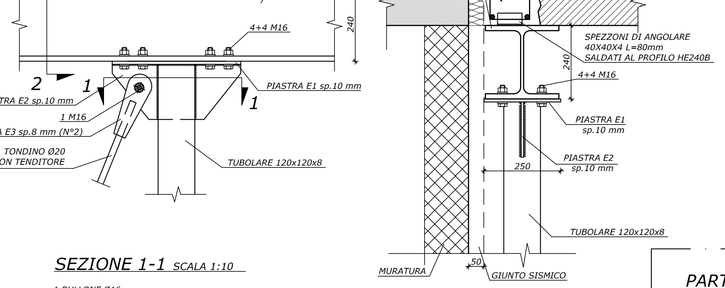
PROSPETTO 4 - 5 TELAIO IN ACCIAIO SCALA 1:50



PROSPETTO 4 - 5 RIVESTIMENTO IN CARTONGESSO SCALA 1:50

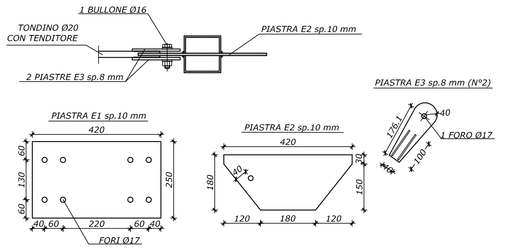


PARTICOLARE E SCALA 1:10

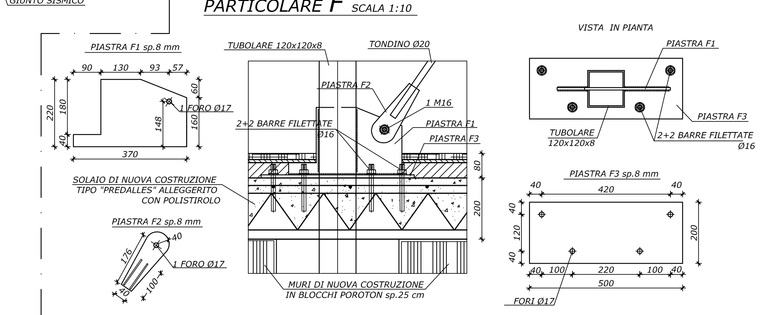


SEZIONE 2-2 SCALA 1:10

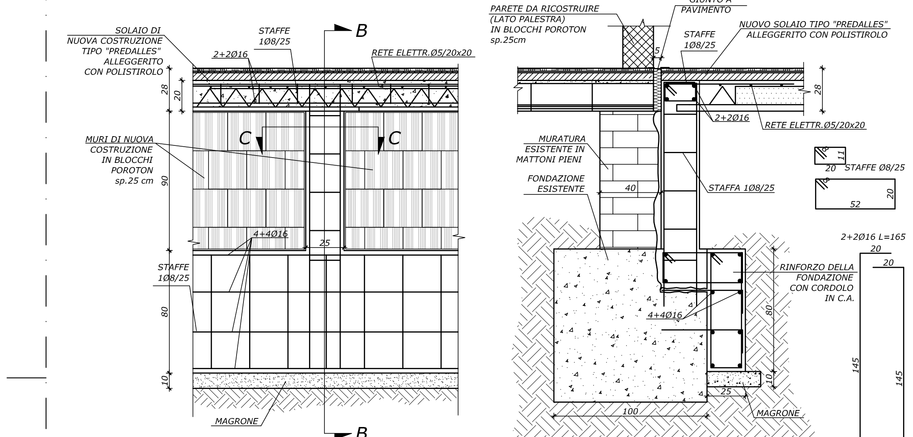
SEZIONE 1-1 SCALA 1:10



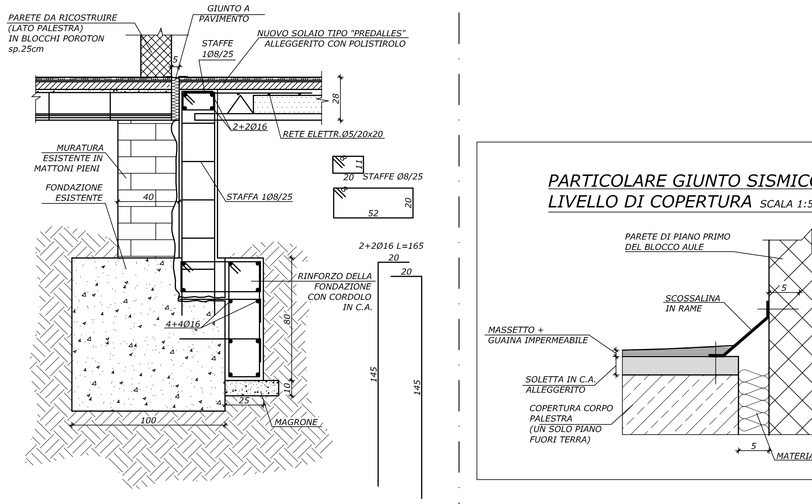
PARTICOLARE F SCALA 1:10



PARTICOLARE I SCALA 1:20

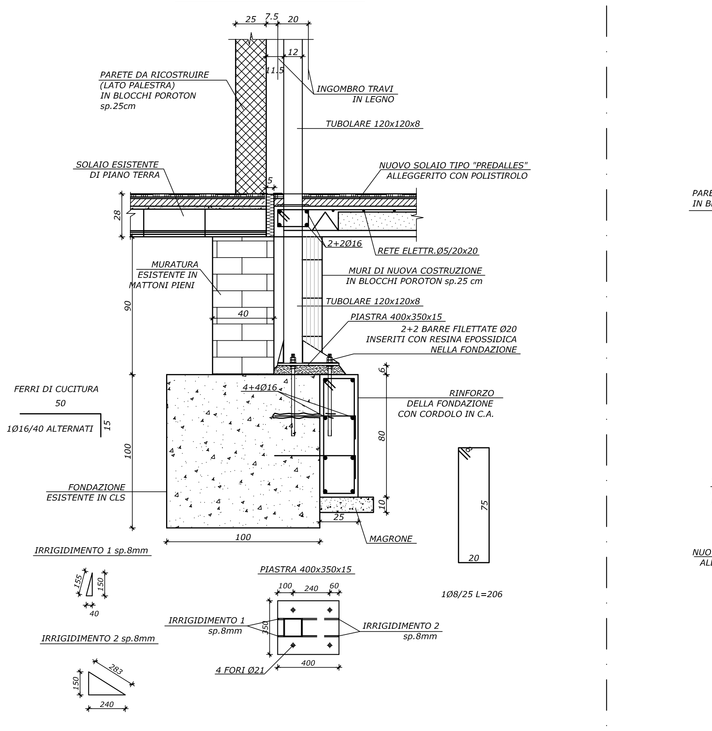


SEZIONE B-B SCALA 1:20

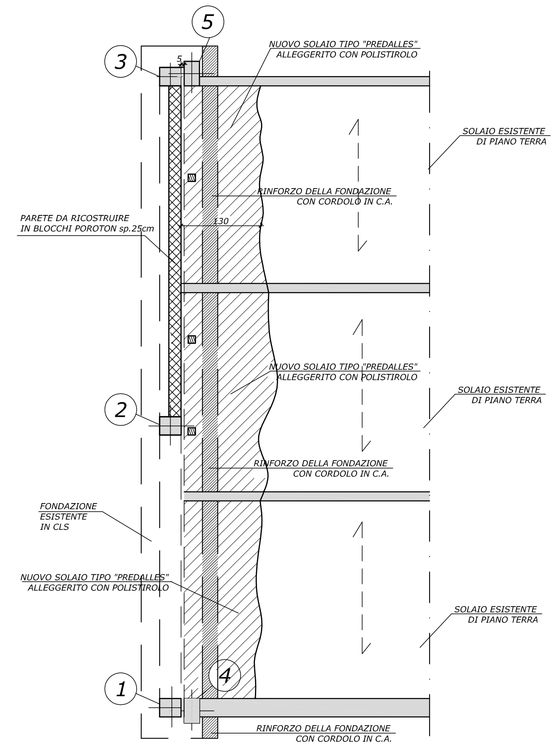


PARTICOLARE GIUNTO SISMICO A LIVELLO DI COPERTURA SCALA 1:5

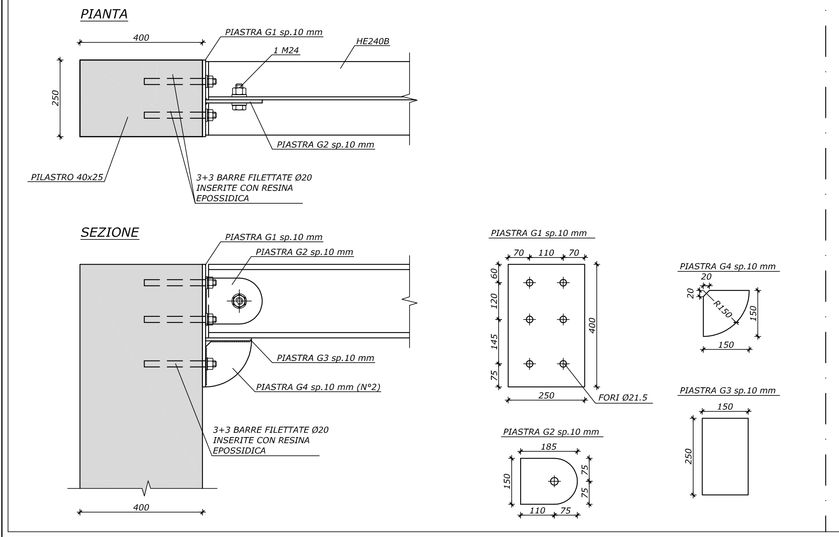
SEZIONE A-A SCALA 1:20



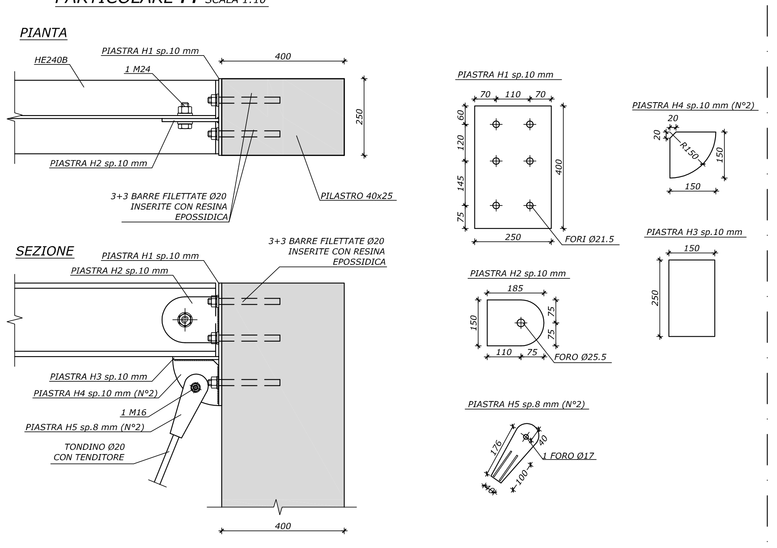
PARTICOLARE IN PIANTA RIFACIMENTO SOLAIO DI PIANO TERRA NELLA ZONA DEL GIUNTO SCALA 1:50



PARTICOLARE G SCALA 1:10



PARTICOLARE H SCALA 1:10



N.B. *PRIMA DI METTERE IN PRODUZIONE LA CARPENTERIA METALLICA, SI DOVRA', A CURA ED ONERE DELLA DITTA PRODUTTRICE LA MEDESIMA, NONCHE' DEL RESPONSABILE DEL MONTAGGIO, PROCEDERE AL CONTROLLO DELLA GEOMETRIA DI QUANTO IN PROGETTO CON L'ESISTENTE.*
SI DOVRANNO INOLTRE VERIFICARE IL SISTEMA DI MONTAGGIO E LE INTERFERENZE CON L'ESISTENTE EVIDENZIANDO OGNI E QUALSIASI PROBLEMATICA POSSA COMPORTARE VARIAZIONI RISPETTO A QUANTO IN PROGETTO.
PRIMA DI ESEGUIRE QUALSIASI VARIAZIONE, AVVERTIRE IL PROGETTISTA E LA D.L., E NON PROCEDERE A VARIANTI DI ALCUN GENERE SENZA LA LORO SPECIFICA APPROVAZIONE.